

Dokuma Üretim Takip Sistemi

- Proforma Maliyet
- Kumaş Teknik Analiz Formu
- Sipariş
- İş Emri Takibi (Parti Kartı)
- Hammadde Tedarik
- Stok Kontrol
 - Satın Alma
 - Seri (Top) Takibi
 - Depo
- Üretim
 - Üretim Planlama
 - Üretim Takibi
- Kalite Kontrol
- Sevkiyat ve Faturalama
- Maliyet
- Cari Hesap
- Analizler
 - Kontrol Panel
 - Veri Analizi
 - Analiz Küpleri ve Grafikler



Haşıl alma oranını tanımlayarak haşılı dokumalarda kumaş gramaj bilgisini sağlıklı olarak elde edebilirsiniz.

İpliklerin rapor içerisindeki tekrar sayılarını işleyebilirsiniz.

İsteğe bağlı olarak kumaş eni, tarak eni, toplam çözgü tel sayısı gibi değerleri kart üzerinde sabitleyebilirsiniz.

Atkı, çözgü ve kumaşa ait detaylı açıklamalar yazabilirsiniz.

Kumaş Teknik analiz formu üzerinde istenilen en ve miktara göre iplik ihtiyacı hesaplayabilirsiniz.

Örnek AŞ. 30 Nisan 2008 Çarşamba 17:36:41 Sayfa: 1

Kumaş Teknik Tanım Tablosu

Kumaş Kodu : H1APV-001-1/1 Polyester Viskon

Atkı Teknik Bilgileri Çözgü Teknik Bilgileri

Örgü Sekli : 2 / 1 Dimi Örgü Sekli : 2 / 1 Dimi
Atkı Sıklığı : 18 Tarak No - Dişten Geçen Tel : 80/3 - 8
Ort. Atkı Sık. : 17,5 Çözgü Sıklığı : 22
Atkı Büzülmesi : 24 % Çözgü Büzülmesi : 10 %
Devir Sayısı : 420 Tarak Eni (Cm) : 173,60
Atkı Tel Sayısı : 4,950,000 Çözgü Uzun.(Mt) : 2,752,00
Kenar Tel Say. : 80
Çözgü Tel Sayısı : 3,899

İplik Kodu	İplik Açıklaması	Numarası	Renk	Tel	Tekrar	Fire %
**** Atkı Raporu ****						
IP302PVL	30/2 Polyester Viskon Lycra İplik	23 Nm	A.GRI	3	1	0
IP302PVL	30/2 Polyester Viskon Lycra İplik	23 Nm	SIYAH	10	1	0
IP302PVL	30/2 Polyester Viskon Lycra İplik	23 Nm	A.GRI	4	1	0
IP302PVL	30/2 Polyester Viskon Lycra İplik	23 Nm	SIYAH	10	1	0
IP301PV	30/1 Polyester Viskon İplik	140 Denye	MAVI	8	1	0
IP302PVL	30/2 Polyester Viskon Lycra İplik	23 Nm	A.GRI	4	1	0
IP302PVL	30/2 Polyester Viskon Lycra İplik	23 Nm	SIYAH	4	1	0
IP302PVL	30/2 Polyester Viskon Lycra İplik	23 Nm	A.GRI	3	1	0
IP302PVL	30/2 Polyester Viskon Lycra İplik	23 Nm	SIYAH	28	1	0
IP301PV	30/1 Polyester Viskon İplik	140 Denye	MAVI	8	1	0
**** Çözgü Raporu ****						
IP302PV	30/2 Polyester Viskon İplik	24 Nm	A.GRI	4	1	0
IP302PV	30/2 Polyester Viskon İplik	24 Nm	SIYAH	17	1	0
IP302PV	30/2 Polyester Viskon İplik	24 Nm	A.GRI	7	1	0
IP302PV	30/2 Polyester Viskon İplik	24 Nm	SIYAH	17	1	0
IP301PV	30/1 Polyester Viskon İplik	140 Denye	MAVI	4	1	0
IP302PV	30/2 Polyester Viskon İplik	24 Nm	A.GRI	7	1	0
IP302PV	30/2 Polyester Viskon İplik	24 Nm	SIYAH	7	1	0
IP302PV	30/2 Polyester Viskon İplik	24 Nm	A.GRI	4	1	0
IP302PV	30/2 Polyester Viskon İplik	24 Nm	SIYAH	37	1	0
IP301PV	30/1 Polyester Viskon İplik	140 Denye	MAVI	8	1	0

Kumaşa ait gramaj bilgilerini (Gr/M2 ve Gr/Mtül) form üzerinden takip edebilirsiniz.

Kumaşa ait teknik bilgiler doğrultusunda üretim randıman hesaplamaları yapılarak saat ve günlük üretim miktarları ile sipariş için gereken üretim süresini form üzerinde takip edebilirsiniz.

Kumaş Teknik analiz formu üzerinden otomatik olarak proforma maliyet oluşturabilir ve daha önce hazırlanan maliyet çalışmalarına ulaşabilirsiniz.

Kumaşa ait müşteri bazlı sipariş dağılımına Kumaş Teknik analiz formu üzerinden ulaşabilirsiniz.

Kumaşa ait desen ve raporları (armür, tahrar, örgü vb.) kumaş teknik analiz formu içerisine dahil edebilir ve dökümlere çıkmasını sağlayabilirsiniz.

Atkı büzülmesi, çözgü büzülmesi ve atkı sıklığı değerlerini program tarafından otomatik olarak hesaplayabilirsiniz.

Kumaş teknik analiz formu, atkı raporu, çözgü raporu, iplik ihtiyaç formu gibi dökümler alabilirsiniz.

Kumaşa ait maliyet tarihçesi dökümü alabilirsiniz.

Sipariş

Müşteri sipariş bilgilerini detaylı olarak girebilirsiniz.

Müşteri sipariş girişlerinde, parti numaralarını, renk kodlarını ve üretim prosesini belirtebilirsiniz.

Sipariş esnasında isteğe bağlı olarak kumaş en bilgisini işleyerek (tarak eni, çözgü tel sayısı vb.) teknik değerlerin hesaplanmasını sağlayabilir ve bu sayede her en değişimi için yeni kumaş tanımlama zorunluluğunu ortadan kaldıracaktır.

Siparişin işletmedeki üretim durumunu (partilenen, sevk olunan şeklinde) takip edebilirsiniz.

Açık-kapalı sipariş dağılımını, stok ve cari hesaplar bazında takip edebilirsiniz.

Müşteri siparişlerini otomatik olarak iş emrine aktarabilirsiniz.

Müşteri siparişleri üzerinden parti (iş emri) bilgilerine ulaşabilirsiniz.

Müşteriye ait tüm talimatları girebilirsiniz.

Siparişe ait atkı/çözgü raporları ile iplik ihtiyaç raporları oluşturabilirsiniz.

Sipariş Formunu istenilen şekilde dizayn edebilir, Sipariş Formunun müşteri okeyi için direkt olarak faks çekebilirsiniz.

Müşteri, stok ve renk bazında sipariş dağılımlarını takip edebilirsiniz.

Müşteri siparişi üzerinden satın alma ve fason talimatlarını otomatik olarak hazırlayabilirsiniz.

Sipariş üzerinden iş emri bilgilerine ulaşabilirsiniz.

İş emri oluşturulan siparişlere ve ilgili iş emirlerine müdahale edilmesini engelleyebilirsiniz.

İş emri oluşturulmamış siparişleriniz için iş emri numarası ataması yapabilirsiniz.

Sipariş ve ilgili dökümanları ilişkilendirebilir istenildiği zaman bu dokümanlara ulaşılabilmesi sağlayabilirsiniz.

Kumaşa ait sipariş, satış, maliyet analiz bilgilerine ulaşabilirsiniz.

Sipariş Analizi

Tarih	Müşteri	Temin	Bedge	Parti	Yarant	Miktar	Döviz	Döviz Fiyatı	Birim Fiyatı
24.12.2007	M004 Tekstil	21.01.2008		V-5		2.400,00	GBP	2,40	6,20
25.12.2007	M152 Tekstil	18.01.2008	15972	V-1		150,00	EUR	4,20	7,13

Satış Analizi

Tarih	Müşteri	Bedge	Parti	Yarant	Miktar	Döviz	Döviz Fiyatı	Birim Fiyatı
23.11.2007	M003 Tekstil	439529	01323	V-1	707,00	EUR	3,50	5,52
14.12.2007	M001 Tekstil	429648	01325	V-3	2.305,00	GBP	1,90	4,65

Maliyet Analizi

No	Tarih	Müşteri	Maliyet	Fiyat	Dvz1	Dvz1 Mly	Dvz1 Fiyat	Dvz2	Dvz2 Mly	Dvz2 Fiyat	Dvz3	Dvz3 Mly	Dvz3 Fiyat	Kur %
3179	25.01.2007	M62 Tekstil	4,43	5,49	EUR	2,42	3,90	USD	3,15	3,90	GBP	1,60	1,98	23,98
4727	31.10.2007	M003 Tekstil	3,50	4,10	EUR	2,05	2,40	USD	2,95	2,46	GBP	1,43	1,88	17,08

İş Emri Takibi (Parti Kartı)

Üretime ait tüm bilgileri detaylı olarak tanımlayabilirsiniz.

İş Emri (Parti) Kartı

Parti No: **U2701** Açıklama:

Tarih-Saat: 18.01.2008 12:25:08

Durumu: Açık Kapat

Parti Açan: **SENTEZ**

Tarih: / / Parti Üretim Tipi: **Üretim**

Müşteri: M-007 M-007 Tekstil

Müşteri Parti No: U27-01

Sipariş No/Tarihi: 27 15.01.2008

Temin/Planlama: 27.01.2008 30.01.2008

Sevk İstediği: 30.01.2008

Sevk Tarihi: 30.01.2008

Reçete No: 0

Renk Kodu:

Geçir Fiyat: 0,00

Route:

Makina Kodu:

Kapasite: 0,00

Parti Detayları: Açıklamalar | Gözetler | Geçirler

Stok Kodu	Stok Açıklaması	Yarant	Route	En	Güven	Miktar(Top)	Miktar	Sevk	Kalan	Sevk(Der)
H1APV-001	30/2 Polyester Viscon Lycra	HAA		140	150	0,00	700,00	0,00	700,00	0,00
H1APV-001	30/2 Polyester Viscon Lycra	KP4M2		140	210	0,00	300,00	0,00	300,00	0,00
H1APV-001	30/2 Polyester Viscon Lycra	NAVY		000101	140	210	0,00	300,00	0,00	300,00

Sipariş: Toplam Kumaş Miktarı: **1.460,00 Kg**

Müşteri siparişlerinden otomatik iş emri hazırlayabilirsiniz.

Barkodlu ve barkodsuz iş emri dökümü alabilirsiniz.

ÖRNEK TEKSTİL BARKODLU Mal Takip Kartı		Partiyi Açan Fatih	Program No 30	Sip. No 5	Makina No T401
Müşteri Adı / Müşteri Parti No/Temini Tarihi ÖZGÜN (ERENTEKS) 1932 / 03.09.2008		Parti No/Tarih 3779L2 25.08.2008	Renk Kodu / Açıklama 18-00084-02 LACIVERT (PAMUK)		İrsaliye No 770
Malın Cinsi / Açıklamalar	Planlama	İstenen	Depo	Sevkiyat	Fire
70-D-INTERLOK	168,00	1,70	220	2	
Müşterinin Özel Talimatları EN: 200 GR: 305-310			Kalite Kontrol Bilgileri Çıkış En: Çıkış Grm:		
OPERASYONLAR					
GİRİŞ		568102185		ÇIKIŞ	
İşlemler	Talimatlar	Makina	Tarih	G.Saat	Ç.Saat
Çözü		M02	25.08.2008	14:19	16:25
Tahar		M02	25.08.2008	17:40	
Dokuma					
Cimbiz					
Partileme					
Çalışanın Adı	ONAY				
SEÇKİN GÜNERİ					

İş emri üzerinde işletmeye özel alanlar tanımlayabilirsiniz.

İşletmeye uygun birden fazla parti refakat kartı dizaynı yapabilirsiniz.

Müşteri parti numarasına göre üretim aşamalarını takip edebilirsiniz.

Sınırsız iş akış prosesi tanımlayabilirsiniz.

İş emri üzerinde kumaş bazında üretim detay bilgilerini tanımlayabilirsiniz.

Parti kartı üzerinden kumaşa ait teknik analiz formuna ulaşabilirsiniz.

Farklı ürünleri aynı iş emrinde takip edebilirsiniz.

Parti sipariş tarihçesinde parti ve siparişe ait her tür üretim hareketini detaylı olarak takip edebilirsiniz.

Üretimin herhangi bir aşamasında partiyi, alt partilerine bölebilirsiniz.

Partilere ait hareketleri tek bir form üzerinde takip edebilirsiniz.

Hammadde Tedarik

Kumaş teknik analiz formu üzerinde belirtilen değerlere göre iplik ihtiyacınızı hesaplayabilirsiniz.

İplik İhtiyaç Planlama Tablosu

Kumaş Kodu	Açıklaması	Kodu	Açıklaması	Miktar
H1APV-001	30/2 Polyester Viscon Lycra	H1APV-001	30/2 Polyester Viscon Lycra - V1	500,00
H1APV-001	30/2 Polyester Viscon Lycra - V1			

İplik Kodu ve Açıklaması	Renk	Miktar
IP302PVL - 30/2 Polyester Viscon Lycra		150,00
IP302PV - 30/2 Polyester Viscon		353,50

Satıcı Kodu: T-037 İplik Tedarikçisi

Parti No / Depo: S1456 00

Sipariş Tarihi/Temini: 18.01.2008 24.01.2008

Sipariş Fiyı: Kapat

Belirlenen ihtiyaç veya müşteri siparişi doğrultusunda otomatik satınalma siparişi verebilirsiniz.

İplik ihtiyaç planlaması yapabilir ve bu doğrultuda satınalma siparişi verebilirsiniz.

Stok Kontrol

Satın Alma

Satın alma sipariş bilgilerini detaylı olarak girebilirsiniz.

İplik Sipariş Formu

İplik Kodu	İplik Açıklaması	Parti	Satın Alma No	Depo	Fiyat	Çıkış Tipi	Çıkış Tarihi	Çıkış Miktarı
IP302PV	30/2 Polyester Viscon		13764		0,00	0,00		
IP302PV	30/2 Polyester Viscon		24238		2.428,00	0,00	0,00	1.001,00

Satıcı Kodu: T-037

Parti No: U27

Sipariş Tarihi: 18.01.2008

Sipariş Miktarı:

Müşteri siparişleri doğrultusunda otomatik iplik satın alma siparişi verebilirsiniz.

Satın alma siparişini otomatik olarak irsaliye üzerine aktarabilirsiniz.

Stok bazında kritik ve optimum stok miktarları tanımlayabilir ve kritik stok miktarı altındaki stoklarınıza

tek bir ekran üzerinden ulaşılarak otomatik sipariş verebilirsiniz.

Açık-kapalı sipariş dağılımı, stok ve cari hesaplar bazında takip edebilirsiniz.

Müşteri, tedarikçi ve stok bazında detaylı raporlar alabilirsiniz.

Seri (Top) Takibi

Parti Kartı üzerinden otomatik seri (top) kartı üretebilirsiniz.

Sınırsız hata tipi kartları tanımlayabilirsiniz.

Hata puanlarını kart üzerinde belirleyebilirsiniz.

Hata Kodu	Hata Açıklaması	Puan	Başlangıç [mt]	Uzunluk [cm]
01	Top Başı	0	0.00	0.00
04	Rer	10	10.00	10.00
05	Patl	2	2.00	2.00
05	Patl	3	3.00	3.00
04	Rer	4	4.00	4.00

Detaylı seri (top) kartı tanımlayabilirsiniz.

Seri (top) kartı üzerinde hataları ve bu hataların başlangıç metresi ve uzunluklarını tanımlayabilirsiniz.

KÖRNEK TEKSTİL

CUSTOMER : ALKAN
 ART NAME : RIBANA
 COLOR : GREEN
 PART NO : 000693/4
 ROLL NO : 12
 WIDTH : 0.00 96
 WEIGHT (gr/m2) : 140
 GROSS WEIGHT : 18.350
 NET WEIGHT : 18.100
 METRE : 94.80

18BANA GREEN 18S1810

Seri (top) kartının toplam hata puanına göre kumaş kalitesini belirleyebilirsiniz.

Seri (top) kartına ait hataları içeren barkodlu döküm alabilirsiniz.

Tanımlanan seri (top) kartlarını sevkiyatına aktarabilirsiniz.

Terazi bağlantısı sayesinde serilere ait miktar bilgilerini terazi üzerinden alabilirsiniz.

Seri bazında dara tanımlı yapabilir bu sayede net miktarların otomatik olarak hesaplanmasını sağlayabilirsiniz.

Barkodlu ürün etiketi hazırlayabilirsiniz.

Hata Kodu ve Açıklaması	Hata Puanı	Başlangıç (M)	Uzunluk (Cm)
04 - Top Sonu	0	0.00	0.00
01 - Çözgü Hatası	3	6.00	14.00
05 - İplik Kaçış	2	13.00	30.00
03 - Kılan Çizgi Boyu	3	34.00	40.00
04 - Top Sonu	0	74.00	0.00

Seri (top) bölme ve birleştirme işlemlerini yapabilirsiniz.

Sınırsız etiket tanımlı yapabilirsiniz.

Kalite kontrolü yapan personel ve zaman bilgisinin seri (top) kartına otomatik olarak aktarılmasını sağlayabilirsiniz.

Sıra No	Top Başı	Top Sonu	Hata Kodu	Hata Açıklaması	Puan	Başlangıç [m]	Uzunluk [cm]
01	0.00	0.00	01	Top Başı	0	0.00	0.00
02	0.00	14.00	01	Çözgü Hatası	3	6.00	14.00
03	13.00	43.00	05	İplik Kaçış	2	13.00	30.00
04	34.00	40.00	03	Kılan Çizgi Boyu	3	34.00	40.00
05	34.00	38.00	05	Patl	2	13.00	30.00
06	40.00	40.00	04	Top Sonu	0	74.00	0.00

Kalite kontrolü yapılan/yapılmayan seriler (top) ile ilgili raporlar alabilirsiniz.

Depo

Müşterilerin depo bazında iplik ve kumaş stoklarını takip edebilirsiniz.

Stok Kodu	Açıklama	Parti No	Varyant	Miktar (Net)	Döviz	Döviz Varyant	Birim Fiyat	Kdv%	Kdv	Tutar
IP302PV	30/2 Polyester Viscon	U2701	HAM	450.00	0.00	0.00	18 H	0.00	0.00	0.00
IP302PVL	30/2 Polyester Lycra	U2701	HAM	200.00	0.00	0.00	18 H	0.00	0.00	0.00

Tahsis işlemleri sayesinde rezerv ve free stok takibi yapabilirsiniz.

Stok Kodu	Açıklama	Parti No	Miktar (Net)	Miktar (Brüt)	Fiyat	Miktar	Tahsis Miktar	Free Miktar
IP302PV	30/2 Polyester Viscon	U2701	450.00	450.00	5.04	2,100.00	568.00	1,532.00
IP302PVL	30/2 Polyester Lycra	U2701	200.00	200.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Stoklarınızı varyantlı olarak (Renk-lot numarası vb.) takip edebilirsiniz.

Varyant - Miktar Dağılımı				
Stok Kodu IP302PV		30/2 Polyester Viscon		
Depo		Tüm Depolar		
Varyant-1	Varyant-2	Giriş Miktarı	Çıkış Miktarı	Kalan Miktar
		187.00	11.69	175.31
A.GRI		364.00	25.25	338.75
HAM		2,550.00	0.00	2,550.00
SIYAH		710.00	89.72	620.28
Genel	Toplam	3,811.00	126.66	3,684.34

Varyant Bazında Toplam Hayır II. Miktar **Form**

Depo bazında iade işlemlerinizi takip edebilirsiniz.

İade tahsisleri yaparak irsaliye bazında kullanılabilir miktarı takip edebilirsiniz.

Stokları üretim işlemleri ile ilişkilendirebilirsiniz.

Stoklarınızın depo durumlarını istenilen bazda (lot, varyant, üretici, tarih vb.) takip edebilirsiniz.

İş emri (parti) bazında stok durumlarını varyantlı olarak takip edebilirsiniz.

Üretim

Üretim Planlama

Makine/İş Emri bazında planlama yapabilirsiniz.

Devir sayılarını işleyerek çıkış sürelerinin program tarafından otomatik hesaplatılmasını sağlayabilirsiniz.

Çözgü numaraları bazında parçalı planlama yapabilirsiniz.

İşletmeye ait kabul edilebilir randıman % sini belirleyerek üretim sürelerinin bu bilgi doğrultusunda hesaplatılmasını sağlayabilirsiniz.

Tüm partileri tek bir ekranda izleyebilirsiniz.

Tek bir tablo üzerinde makine planlaması yapabilir, işletmenin günlük ve aylık üretim durumunu görebilirsiniz.

İşletmeye üretim talimat programı hazırlayabilirsiniz.

Bugüne kadar açılan tüm partilerin kartlarına erişebilir ve önceki tarihlerdeki parti durumlarını görebilirsiniz.

Partilerin tüm üretim aşamalarını detaylı olarak izleyebilirsiniz.

Partilere ait planlama kayıtlarını işlem makina grupları bazında otomatik olarak gerçekleştirebilirsiniz.

İşletme durumu ekranında işletmenizin şu anki durumunu takip edebilirsiniz.

Planlama Kayıt Formu				
Planlama Kayıt				
Makina	25D100A			
Başlama Tarih-Saat	28.11.2007 12:26:24			
Bitiş Tarih-Saat	28.11.2007 12:26:24			
Çıkış Saati Otomatik Düzenlensin	<input checked="" type="checkbox"/>			
Parti No / Parti Satır	011264	1	Çözgü Sıra No	3
İşlem	60	Dokuma		
Sicil				
Renk				
Planlama Miktarı	1,540.00			
Planlama Açıklaması				
Planlama Seçenekleri				
<input type="radio"/> Manuel <input type="radio"/> Kuyruğa Atsın <input checked="" type="radio"/> Araya Girsin - Sadece Çakışan Planlama Kayıt Varsa Ötelesin <input type="radio"/> Araya Girsin - Bütün Planlama Kayıtlarını Ötelesin				
Planlama Bekleme Süresi (Dk) 0				
Araya Girme - Öteleme Seçenekleri				
<input type="radio"/> Manuel <input checked="" type="radio"/> Seçili Planlama Kayıtının Önüne <input type="radio"/> Seçili Planlama Kayıtının Arkasına				
Parti No	PS	Giriş Zamanı	Çıkış Zamanı	CSNo
011369	1	27.11.2007 - 15:06:34	04.12.2007 - 08:25:29	1
011363	1	04.12.2007 - 11:01:46	10.12.2007 - 20:27:44	1
011406	1	18.12.2007 - 03:29:33	02.01.2008 - 23:00:32	1
011406	1	02.01.2008 - 18:25:15	04.01.2008 - 01:10:11	5
<input checked="" type="checkbox"/> Tamam <input type="checkbox"/> Planlama Sil <input checked="" type="checkbox"/> Yazgeç				

Makina grupları oluşturularak planlama ve üretim formları üzerinde ayrı olarak takip edebilirsiniz.

Standart zamanları detaylı (işlem, makina, ürün grubu vb.) olarak işleyebilirsiniz.

Planlama çıkış tarih ve saat bilgilerinin standart zaman bilgileri doğrultusunda otomatik olarak hesaplatılmasını sağlayabilirsiniz.

Planlama listesi ekranı sayesinde işlemlere ait toplu planlamalar gerçekleştirebilirsiniz.

Planlama bilgilerini (makina, tarih vb.) değişikliklerini kolayca gerçekleştirebilirsiniz.

Üretimi başlamamış planlama kayıtlarını sonraki günlere otomatik olarak aktarabilirsiniz.

Çakışan planlama kayıtları için zaman bilgisinin otomatik olarak düzenlenmesini sağlayabilirsiniz.

İşlem makina grupları oluşturarak işlemlerin yanlış makinalara planlanmasını engelleyebilirsiniz.

Partinin route harici işlemlere planlanmasını engelleyebilirsiniz.

Planlaması yapıp üretimi başlamamış partilerin raporlarını alabilirsiniz.

Planlama ve üretim bilgilerini karşılaştıran raporlar alabilirsiniz.

Planlanmamış partilerin raporunu alabilir ve partiye ait kumaş ile makineler üzerinde çalışan kumaşların teknik özelliklerine göre programın uygun makine seçimi yapmasını sağlayabilirsiniz.

Makine planlama raporu üzerinde boş olan makinenin son üretimdeki kumaşa ait teknik değerlerini takip edebilirsiniz.

Üretim Takibi

Randıman hesaplamaları ile makinedeki üretimin bitiş süresini raporlayabilirsiniz.

Detaylı fason takibi (Boya, baskı, yıkama vb.) yapabilirsiniz.

Dahili ve harici üretim işlemlerini parti bazında takip edebilirsiniz.

Üretim hareketlerini parti numarası bazında yaparak hatalı stok hareketlerini engelleyebilirsiniz.

Partili fason takibi yapabilirsiniz. Parti bazında kümülatif ve detaylı raporlar alabilirsiniz.

Fasoncudaki partileri açık/kapalı olarak takip edebilirsiniz.

Üretime giden, gelen, iade ve fire oranlarını takip ederek detaylı raporlar alabilirsiniz.

Üretimdeki kısmi ve genel iplik hareketlerini kümülatif ve detay bazda takip edebilirsiniz.

Üretimde kalan iplik ve çözgü takibini yapabilirsiniz.

Parti bazında fireleri tespit edebilirsiniz.

Fiş üzerinden fason kartına ulaşarak detaylı takip sağlayabilirsiniz.

Günlük kumaş üretim durumu, fason takip ve parti/sipariş tarihçesi raporlarını alabilirsiniz.

İş Emri, sicil ve makine barkodu alabilirsiniz.

Kendi belirleyeceğiniz standart zamanlar doğrultusunda personel ve makine verimliliğini ölçebilirsiniz.

Parametrik yapısı sayesinde üretime ait detay bilgileri takip edebilirsiniz.

Barkodlu üretim sayesinde makine, sicil ve işletme üretim durumu takip edilebilir.

Route kontrolü sayesinde hatalı üretim hareketlerinin oluşmasını engelleyebilir ve üretimin sağlıklı yürümelerini sağlayabilirsiniz.

İşlem bazında route kontrolü imkanı ile sadece belirli işlemlerin takibini sağlayabilirsiniz.

İşlem makina grupları oluşturularak işlem makina uyumluluğu kontrolü sayesinde üretim bilgilerinin doğru ve sağlıklı olarak oluşturulmasını sağlayabilirsiniz.

Üretimin devam ettiği makineye yeni üretim girişi yapılmasını engelleyebilirsiniz.

Özel barkod yapıları oluşturularak partiye ait ek işlemlerin üretim bilgilerini route kartına müdahale etmeden gerçekleştirebilirsiniz.

Grup partilerin üretim bilgilerini ayrı ayrı veya birlikte takip edebilirsiniz.

Son işlemde çıkmayan partinin sevkiyatını engelleyebilirsiniz.

Partilerin şu anki üretim durumları ve daha sonraki üretim aşamalarını raporlayabilirsiniz.

Makinalara ait kayıp zaman ve duruş bilgilerini detaylı olarak takip edebilirsiniz.

Tipi	Kayıp Zaman Açıklama	Açıklama	Başlama Tarihi	Baş Saati	Bitiş Tarihi	Bitiş Saati	Süre (Dk)
005	Periyodik Bakım	6 Aylık Bakım	21.12.2007	08:00:00	21.12.2007	18:00:00	600
001	Elektrik Kesintisi	Departman Sigorta Değişimi	18.12.2007	06:00:00	18.12.2007	07:20:00	80
003	Yağ Değişimi	Aylık Yağ Değişimi	15.12.2007	23:00:00	16.12.2007	03:40:00	280
001	Elektrik Kesintisi	Departman Kablo Değişimi	15.12.2007	14:00:00	15.12.2007	16:20:00	140
001	Elektrik Kesintisi	Departman Kablo Değişimi	11.12.2007	06:00:00	11.12.2007	08:00:00	120

Üretim esnasında barkodlu/barkodsuz detaylı formlar basabilir bu form üzerine iş emri ve üretime ait detaylı bilgilerin çıkmasını sağlayabilirsiniz.

Gerçekleşen üretim ve fason hareketlerini farklı partilere bölebilir böylelikle sipariş fire değerlerini sağlıklı bir şekilde takip edebilirsiniz.

Günlük kumaş üretimleriniz ve kumaş iplik kartı bilgileri doğrultusunda otomatik sarfiyat işlemleri gerçekleştirebilirsiniz.

Başlangıç Tarihi		Bitiş Tarihi	
18 Ocak 2008	Cuma	18 Ocak 2008	Cuma

- 18-Dokumadan Kumaş Girişi
- 11-Fason (Alınan) Giriş İrsaliyesi
- İşletme
- Fason Boya
- Fason Bakım
- Fason Dokuma
- Fason Yıkama
- Fason Ütü

Depo Olarak Giriş Deposu Kullanılacak

İtamam **Filtre** **Çıkış**

Dokuma, cımbız ve partileme işlemleri arasında hatalı işlenen veya üretime girmeyen topların takibini yapabilirsiniz.

Dokuma tezgahlarından çıkan kumaş toplarına ait barkodlu üretim etiketleri oluşturup üretimin sonraki aşamalarını (cımbız, partileme vb.) bu formlar ile gerçekleştirebilirsiniz.

Makinelerin devir değerleri ve kumaşa ait teknik özelliklere göre hesaplanan çıkış sürelerine göre üretim tablosunun oluşturulmasını sağlayabilirsiniz.

Üretimdeki olası sapma ve gecikmeleri makineye ait diğer planlamalara otomatik olarak yansıtabilirsiniz.

Kalite Kontrol

Partideki ürünlere ait kalite kontrol bilgilerini detaylı olarak girebilirsiniz.

Kalite Kontrol Formu					
Parti No: 05002	M-300 Tekstil				
Parti Satın: 1 - 30/1 SELANIK					
Genel Bilgiler					
Kalite Kontrol Tarihi: 08.12.2007	Sevk Edilebilir <input type="checkbox"/>				
Kalite Kontrolü Yapan: 03 Ahmet Candemir					
Açıklama: İlk Parti Değerleri Korunuyor !..					
En - Gramaj - Çekmezlik (%)					
	Ham	İstenen	Mamul	İstenen	Mamul
En	90	140	141	Çekmezlik - En (%)	3 3
Gramaj	110	180	182	Çekmezlik - Boy (%)	2 3
				Dönme (%)	4 4
Test - Haslık					
Yıkama Haslığı	4	Kuru Sürme Haslığı	7	Yaş Sürme Haslığı	4
Işık Haslığı	4	Su Haslığı	5	Klorlu Su Haslığı	4
Deniz Suyu Haslığı	3	Ter Haslığı	4	Kuru Tem. Haslığı	5
Apre Testleri					
Su Geçmezlik Testi	5	Yağ İtme Testi	4	Buruşmazlık Testi	4
Yanmazlık Testi	4	Pilling Testi	5	Mukavemet Testi	3
Yünde Keçleşmezlik	4	May Dönmesi(%)	5	PH Değeri	5.3

İş Emri (Parti Kartı) satırından tek bir tuş ile kalite kontrol bilgileri formuna ulaşabilirsiniz.

Kalite değerleri uygun olmayan ürünlerin sevkiyatını engelleyebilirsiniz.

İşlem bazında kalite kontrol değerlerini detaylı olarak takip edebilirsiniz.

Kalite kontrol test kartları oluşturabilirsiniz.

Partiye ait test bilgilerini işlem bazından detaylı olarak (metot, standart vb.) işleyebilirsiniz.

Kalite Kontrol Formu								
Parti No: 05002	M-300 Tekstil							
Parti Satın: 1 - 30/1 SELANIK								
Kalite Kontrol Testleri								
İşlem Adı: Ram	Tarih: 08.12.2007							
Personel: 03 Ahmet Candemir	Açıklama: Diğer Parti Değerleri ile Kontrol Edilmek..							
Test Kodu	Test Açıklaması	Metot	Standart	Açıklama	İstenen	Geçmişleyen	Bsm	MHlar
T001	Pilling Testi	ATSMD-137	ATSMD		3 1	4	Gr	80.00
T002	Dişgüçlük Testi	AATCC-124						
T003	Renk Tutuş	AATCC-08						
Kalite Kontrol Formu								
Parti No: 05002	M-300 Tekstil							
Parti Satın: 2 - 30/1 SUPHEM								
İşlem Kalite Kontrol Değerleri								
İşlem Adı	Tarih	Personel	En	Gramaj	Çekmezlik - En	Çekmezlik - Boy	Dönme	
18 Ram	08.12.2007	13	141	179	3	3	3	
29 Top-Sarfiyat	02.02.2008	14	141	181	3	3	3	

Kalite kontrol test rapor dökümlerini alabilirsiniz.
İşletmeye özel kalite kontrol formları dizayn edebilirsiniz.
Ürünler için kalite kontrol formu dökümü alabilirsiniz.

ÖRNEK TEKSTİL Kalite Kontrol Formu 19 Aralık 2008 Pazar 16:54:54 Sayfa: 1

Parti - Tarihi - MParti : 05002 - 16/12/2008 - 2DE301
Müşteri Kodu ve Adı : M-003 - ERA TEKSTİL
Stok Kodu ve Açıklaması : HSUP301 - 30/1 SÜPREM 250,00 Kg.
Kalite Kontrol Tarihi : 19/12/2008
Kontrolü Yapan Personel : Murat Cansel

En - Boy - Çekmezlik

	Ham	İstenen	Manul
En	90,00	140,00	141,00
Gramaj	110,00	180,00	182,00
Çekmezlik - En		3,00	3,00
Çekmezlik - Boy		2,00	3,00

Test - Haslık

Test Türü	Değeri	Test Türü	Değeri	Test Türü	Değeri
Yıkama Haslığı	4	Kuru Sürme H.	4	Yağ Sürme H.	3
Işık Haslığı	7	Su Haslığı	5	Klorlu Su H.	4
Deniz Suyu H.	4	Ter Haslığı	4	Kuru Tem. H.	5

Apre Testleri

Test Türü	Değeri	Test Türü	Değeri	Test Türü	Değeri
Su Geçirmezlik Testi	5	Yağ İticilik Testi	4	Buruşmazlık Testi	4
Yanmazlık Testi	4	Pilling Testi	5	Mukavemet Testi	5
Yünde Keleşmezlik	4	May Dönmesi(%)	3	PH Değeri	5,7

Partilerin net miktarlarını yazarak firelerinin otomatik hesaplanmasını sağlayabilirsiniz.
Partilerin net miktarlarını seri (top) kartından alabilirsiniz.
Firelerin stoktan düşümünü yapabilmek için otomatik fire fişi kesebilirsiniz.

İstenilen şekilde sevkiyat fişi dizayn edebilirsiniz.
Otomatik iş emri kapama işlemini yapabilirsiniz.
Partiden otomatik irsaliye hazırlayabilirsiniz.
İrsaliye üzerinde iş emri bilgilerini tanımlayabilirsiniz.
Çeki listesi hazırlayabilirsiniz.
İstenilen bazda (Müşteri, stok, gün, hafta, ay vb.) sevkiyat raporları alabilirsiniz.
Fatura bağlantısı yapabilirsiniz.

Sevkiyat ve Faturalama

Hangi partilerin müşteriye sevk edileceğini seçip sevkiyat planlaması yapabilirsiniz.

Sevkiyat planlama raporunu alarak, depoya talimat verebilirsiniz.

ÖRNEK TEKSTİL Sevkiyat Planlama Listesi 19 Nisan 2008 Cumartesi 18:30:21 Sayfa: 1

Parti No	Termin	MParti No	Müşteri Açıklaması	Renk Açıklaması	Stok Kodu	Stok Açıklaması	Sevk Miktarı
04209	28/04/2008	7889-5	SERA TEKSTİL TIC. VE SAN	101 OPTİK BEYAZ	HRBK0241	2411 KD.RIBANA	140,50
04206	28/04/2008	7889-2	SERA TEKSTİL TIC. VE SAN	YKAMA YKAMA	HRKSK031	301 KD.KAŞKORSE	307,50
04200	19/04/2008	8928(P)10	GÜREX TEKSTİL PAZ. SAN. V	104261 ECRU	H9PFULLYC3030	3030 FUL.LYC. İKİ I	25,00
04200	19/04/2008	8928(P)10	GÜREX TEKSTİL PAZ. SAN. V	104261 ECRU	HRBRLYC201	201 PENYE LYC.RIBAN	9,00
04200	19/04/2008	8928(P)10	GÜREX TEKSTİL PAZ. SAN. V	104261 ECRU	HSUP201	201 SÜPREM	1,50
04202	25/04/2008	C3653-8	VENÜS GİYİM SAN. VE TIC.	801031 NAVY	H9POEK2010	2010 KD.OE.İKİ İPLİ	169,00
04202	25/04/2008	C3653-8	VENÜS GİYİM SAN. VE TIC.	801031 NAVY	HRKSK031	301 KD.KAŞKORSE	34,00
04202	25/04/2008	C3653-8	VENÜS GİYİM SAN. VE TIC.	801031 NAVY	HRKSK031	301 KD.KAŞKORSE	11,00
04212	28/04/2008	C3902	VENÜS GİYİM SAN. VE TIC.	EKRU EKRU	HSUPFULLYC301	301 PEN.FULL.LYC. S	104,00
04215	28/04/2008	C3905	VENÜS GİYİM SAN. VE TIC.	105 BEYAZ (VENÜS)	HBANT	BANT	84,00
04215	28/04/2008	C3905	VENÜS GİYİM SAN. VE TIC.	105 BEYAZ (VENÜS)	HBANT	BANT	106,00
04210	28/04/2008	C3900	VENÜS GİYİM SAN. VE TIC.	801881 LACVERT	HFILE	FILE KUŞAŞ	55,00
							1.045,50

Müşteri Kodu	Müşteri Adı	Miktar
M-003	SERA TEKSTİL TIC. VE SAN LTD. ŞTİ	447,50
M-006	GÜREX TEKSTİL PAZ. SAN. VE DİŞ. TIC. LTD.	35,00
M-004	VENÜS GİYİM SAN. VE TIC. LTD. ŞTİ.	563,00
		1.045,50

Maliyet

Gerçek maliyeti otomatik olarak hesaplayabilirsiniz. Tahsisler sayesinde parti/sipariş maliyetini otomatik olarak alabilirsiniz.

Gerçek Maliyet Tablosu

Parti No: U27-01
Döviz: US\$
Müşteri / Tah: M-007 / Tekstil - 15.01.2008
Sip. No/Termin: 27 - 28.01.2008
Sipariş Miktarı: 700,00

Gider Maliyet Grubu	Açıklama	Miktar	Birim Fiyat	Maliyet Tutarı	Döviz B. Fiyat	Döviz M. Tutarı	%
01- BRUKA MALİYETİ		725,00	4,53	3.287,25	3,97	2.804,10	84,33
30/2 Polyester Viscon Kumaş	İşletme	225,00	3,41	767,25	2,91	654,48	23,34
30/2 Polyester Viscon	İşletme	500,00	5,04	2.520,00	4,30	2.149,62	76,66
02- FASON MALİYETİ		1.206,00	1,37	1.622,56	1,17	1.554,69	96,67
İşletme	M-300	684,00	0,90	615,00	0,77	525,12	33,78
Fason Boya	F-001	642,00	1,89	1.206,96	1,60	1.029,57	86,22

Gelir Maliyet Grubu	Açıklama	Miktar	Birim Fiyat	Gelir Tutarı	Döviz B. Fiyat	Döviz G. Tutarı	%
01- SATIŞ / SEVKİYAT		690,00	8,32	5.740,80	7,10	4.897,04	100,00
30/2 Polyester Viscon Kumaş	M-007 Tekstil	690,00	8,32	5.740,80	7,10	4.897,04	100,00

Maliyet Şekli: Detaylı / Kar/Zarar / Tablo / Çıkış

Üst Üst: 5.108,81 / 4.897,04 US\$ / 620,99 / 538,25 US\$

Kısmi sevkiyat yapabilirsiniz.

Barkodlu sevkiyat yapabilirsiniz.

Üretimi biten partilerin sevkiyat irsaliyesini oluşturabilirsiniz.

Sevkiyat

Fig Tip: 201 Toplam Satış Analizi
Fig No: 68
Tarih/Dağıtım: 28.01.2008 / S78940
Sevk. Tarih: 28.01.2008
Casi Hesap: M-007
Adres Kodu: 0
Döviz/Kuru: US\$ / 1,1723
Depo: 00

01 İstisnad
Maraflar: 0 / 0,00
İskonto Türü: İskonto: 0 / 0,00
Açıklama: Kambon / 34 YK. 7894

Stok Kodu	Açıklama	Parti No	Varyant	Miktar (Net)	Döviz	Döviz Fiyatı	Birim Fiyat	Kdv%	Kdv Tutarı
H1APV-001	Polyester Viscon Kumaş	U27-01	HAF	700,00 US\$	4,00	4,69	10 H	3,263,00	
H1APV-001	Polyester Viscon Kumaş	U27-02	KIRMIZI	380,00 US\$	6,00	7,03	10 H	2.671,40	
H1APV-001	Polyester Viscon Kumaş	U27-03	NAVY	380,00 US\$	5,90	6,92	10 H	2.629,60	

Stok Adı: 30/2 Polyester Viscon Kumaş
Geçerli Stok: 0
Sipariş No: 27
Fatura No: 0
Casi Fig No: 15

Ara Toplam: 8.594,00
Masraflar: 0,00
Toplam İndirim: 0,00
Ara Toplam: 8.594,00
K.D.V. Toplam: 1.545,12
TOPLAM: 10.139,12

Gelir-gider ve kar-zarar analizleri yapabilirsiniz.

Proforma maliyet ve gerçek maliyet tablosunu parti bazında karşılaştırmalı olarak alabilirsiniz.

Döviz ve Türk Lirası bazında maliyet raporları alabilirsiniz.

Parti bazında sabit ve genel gider/gelir tanımlama (dağıtım) yapabilirsiniz.

Üretimin her aşamasında gerçekleşen maliyeti proforma maliyet ile karşılaştırabilirsiniz.

Grup partilerin maliyetini ayrı ayrı veya birlikte takip edebilirsiniz.

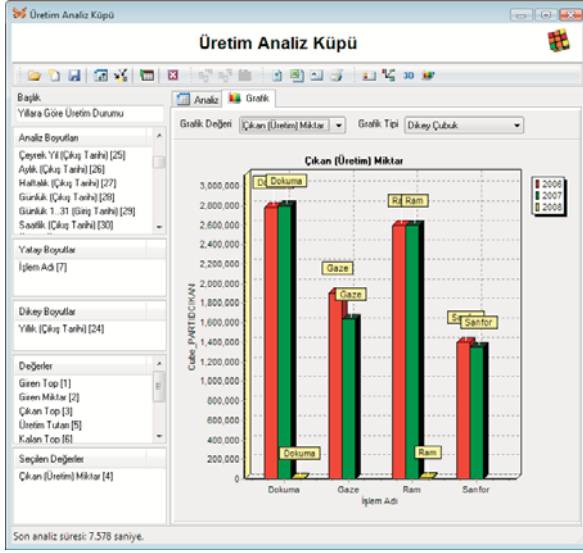
Oluşturduğunuz raporları, dilediğiniz filtrelemeleri yaparak, grafik olarak alabilirsiniz.

Tüm raporları MS Excel, MS Word formatında saklayabilirsiniz.

Raporlarınızı XML dosyası olarak veya HTML formatında mail olarak gönderebilirsiniz. Dilerseniz oluşturduğunuz raporun sadece belirlediğiniz bir kısmını da alabilirsiniz.

Analiz Küpleri ve Grafikler

Sipariş ve üretim modüllerine ait bilgileri, istediğiniz alan ve kısıtlamalara göre dilerseniz gruplayarak, dilerseniz istediğiniz alanlarda filitreleme yaparak çok boyutlu analizler yapabilirsiniz.



Son analiz süresi: 7.578 saniye.

Yatay ve düşey eksende çıkmasını istediğiniz alanları kendiniz belirleyebilir, oluşturduğunuz küpün grafiğini alabilirsiniz.

Son analiz süresi: 78 milisaniye.

Yapmış olduğunuz analiz sonucunu yazıcıdan dökürebileceğiniz gibi, isterseniz MS Excel, Text ya da HTML formatında saklayabilirsiniz.

Son analiz süresi: 7.578 saniye.

Hatırlatıcı

Önemli gördüğünüz konu veya konuları (İşyerinde yapacağınız önemli bir iş, bir toplantı zamanı, eşinizin doğumünü vs), hatırlatıcı ekranında tanımlayarak programın dileğiniz gibi size hatırlatmasını sağlayabilirsiniz.

Günlük, haftalık, aylık, yıllık dönemlerde hatırlatmasını ayarlayabileceğiniz gibi programın açılış ve kapanışlarında veya bir kereye mahsus olmak kaydı ile hatırlatmasını sağlayabilirsiniz.

Uyarı Sistemi

Uyarı Sistemi sayesinde, İş Emri, Üretim ve Planlama, Stok ve Sipariş modülleri için şirket veya kullanıcı bazında, izleme, Kayıt ve Değişiklik işlemlerinde uyarı mekanizması geliştirebilirsiniz.

Dilerseniz uyarının yapılmasını istediğiniz modül(ler)de filitreleme yapabilirsiniz.

Bu sistemin devreye girmesi için parametrelerden ilgili ayarların yapılması yeterlidir.

Parametrelerde tanımladığınız uyarı ayarlarına göre, yapılacak uyarının ekrana mesaj şeklinde veya e-posta olarak gelmesini sağlayabilirsiniz.

TEKSTİL ERP ÇÖZÜMLERİMİZ

Sentez**FABRIC**

Entegre Kumaş Üretim Yönetim Sistemi



Sentez**YARN**

İplik Üretim Takip Sistemi



Sentez**WEAVE**

Dokuma Üretim Takip Sistemi



Sentez**KNIT**

Kumaş Üretim Takip Sistemi



Sentez**DYE**

Tekstil Terbiye Takip Sistemi



Sentez**VOGUE**

Konfeksiyon Yönetim Sistemi



Sentez**EXCELLENT**

Yönetim Bilgi Sistemi



Sentez**EXPO**

Dış Ticaret Yönetim Sistemi



Sentez**POSITIVE**

Satış Yönetim Sistemi



Sentez**SHOP**

Satış Noktası Yönetimi